



FUGOCOLOR 0-4 FUGOCOLOR 2-12 FUGOCOLOR 4-15

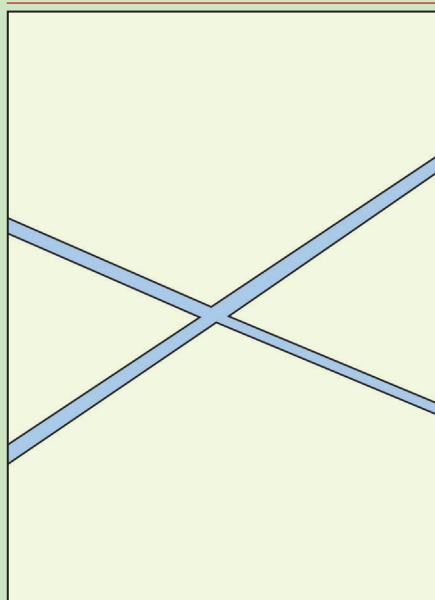
MASTIC MONOCOMPOSANT AU CIMENT
POUR LE REMPLISSAGE DES JOINTS ENTRE LES CARREAUX

CONFERER DES AVANTAGES **LEED**

CARACTERISTIQUES		IMPACT ENVIRONNEMENTAL		MODE D'EMPLOI		AVERISSEMENTS
						
MONOCOMPOSANT	VEHICULE EAU	ECO GREEN	RECYCLABLE	MELANGER MECANIQUEMENT	APPLIQUER AU SPATULE EN CAOUTCHOUC	STOCKAGE: DANS UN LIEU SEC

PROBLEME

STUCCATURE DI FUGHE



SOLUTION

FUGOCOLOR est un mastic en poudres à base de ciment, d'agréats sélectionnés, de résines synthétiques en poudre et d'additifs spéciaux qui améliorent l'utilisation et l'adhésion.

FUGOCOLOR est disponible dans une vaste gamme de couleurs et granulométrie, pour satisfaire toutes les exigences esthétiques.



AVANTAGES

- Il offre une excellente adhésion aux différents types de supports.
- Il offre une excellente résistance à l'humidité.
- **FUGOCOLOR** est disponible dans une vaste gamme de couleurs pour satisfaire toutes les exigences esthétiques.
- **FUGOCOLOR** présente un retrait contrôlé pour éviter les fissures.

DOMAINES D'UTILISATION

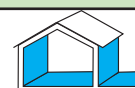
FUGOCOLOR est utilisé pour faire les joints entre les carreaux en intérieur ou extérieur au sol ou sur les murs.

FUGOCOLOR permet de réaliser des joints à très haute résistance sans problème de fissures. Le gâchage de **FUGOCOLOR** avec le latex **FUGOSEAL** augmente les caractéristiques d'adhérence, de flexibilité et d'étanchéité. L'ajout de **FUGOFLUID** permet de mieux étaler le gâchage exclusivement au sol et d'augmenter l'étanchéité.

FUGOCOLOR 0-4, à granulométrie fine est utilisé pour les joints jusqu'à 4 mm.

FUGOCOLOR 2-12, à granulométrie moyenne est utilisé pour les joints de 2 à 12 mm.

FUGOCOLOR 4-15, à granulométrie grosse, est utilisé pour les joints de 4 à 15 mm.



Sols et revêtements d'intérieurs et extérieurs

MODALITÉS DE POSE

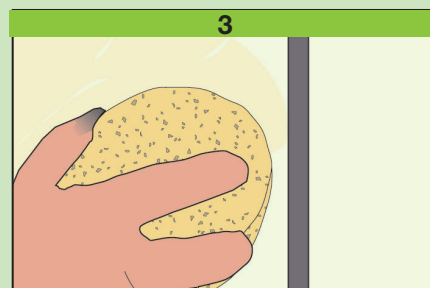
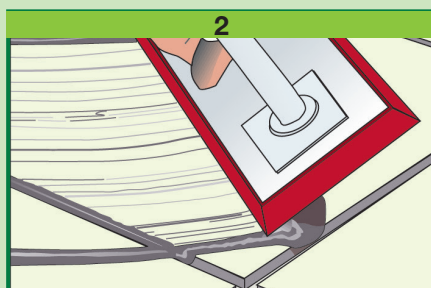
Les joints des carreaux doivent être légèrement humidifiés avant l'application de **FUGOCOLOR** en prenant soin de ne pas créer de stagnations d'eau. Mélanger le **FUGOCOLOR** avec de l'eau propre en versant lentement la poudre jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène. Il est conseillé d'utiliser un agitateur mécanique (1) à basse vitesse.

La quantité d'eau utilisée pour le gâchage est conseillée comme suit:

- pour le **FUGOCOLOR 0-4** environ 30% (7,5 litres/sac);
- pour le **FUGOCOLOR 2-12** environ 24% (6 litres/sac);
- pour le **FUGOCOLOR 4-15** environ 18% (4,5 litres/sac).

Répartir la pâte dans les joints en pressant avec une spatule en caoutchouc dur (2). Lorsque la pâte devient opaque, passer à l'opération de nettoyage à l'aide d'une rotolaveuse à feutres abrasives type Scotch-Brite ou, plus simplement, avec une éponge humide (3).

(Continue)



(Suit)

Prêter une attention particulière au moment du

nettoyage, il ne doit être effectué ni trop tôt lorsque la pâte est encore fraîche ni trop tard lorsqu'elle a durci.

En cas de nettoyage difficile, il est possible d'utiliser EXTRACLEAN, produit nettoyant acide pour revêtements céramiques, en attendant au moins 10 jours après la pose du **FUGOCOLOR**.

CONSUMMATION

En kg/m² pour 1 mm de joint.

FORMAT DU CARREAU (cm)	CONSUMMATION (kg/m ²)
2x2 (*)	0,64
5x5 (*)	0,26
10x10	0,32
10x20	0,24
12x24	0,20
15x15	0,21
20x20	0,16
20x30	0,13
30x30	0,10
40x40	0,08
50x50	0,07

Consommation indicatives pour des céramiques de 1 cm d'épaisseur. (*) Céramiques de 4 mm d'épaisseur

Les consommations sont indicatives uniquement pour certains formats de céramique. La formule exacte pour le calcul de la consommation de n'importe quel format est reportée ci-dessous.

$$\frac{(A + B)}{(A \times B)} \times C \times D \times 1,6 = \text{consommation (kg/m}^2\text{)}$$

A = Longueur carreau (mm)

B = Largeur carreau (mm)

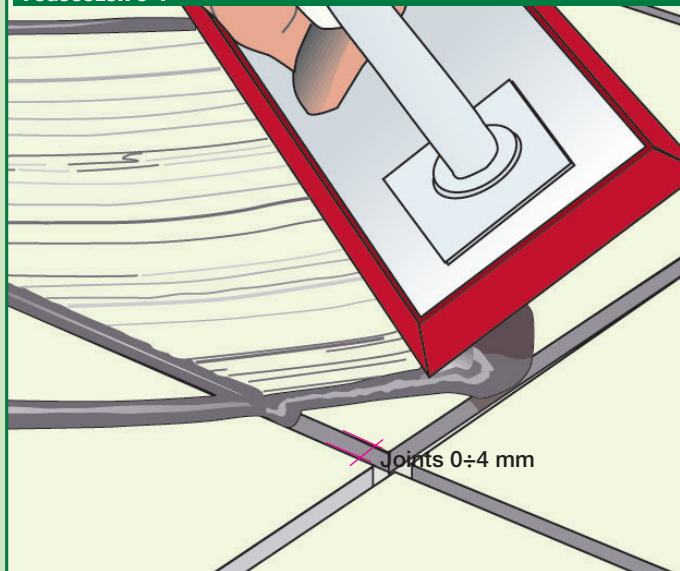
C = Épaisseur carreau (mm)

D = Largeur joint (mm)

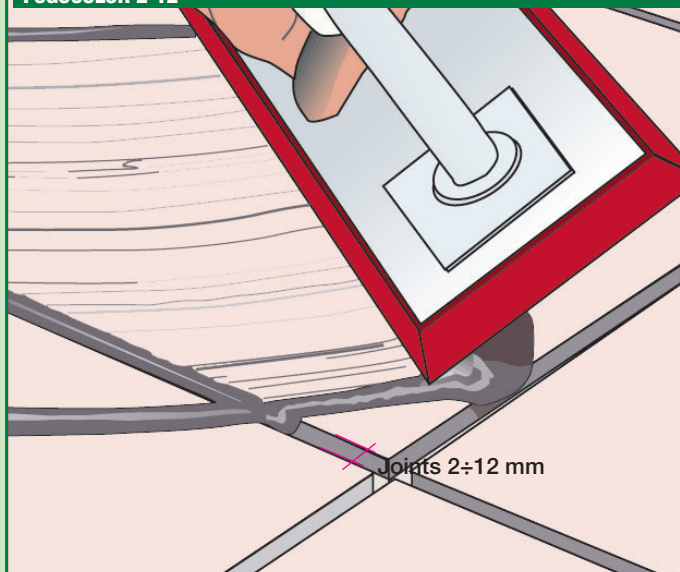
• AVERTISSEMENT

- Des dosages excessifs d'eau de gâchage diminuent la résistance mécanique, augmentent le retrait et peuvent provoquer des efflorescences blanchâtres de carbonate de calcium insolubles ainsi que des variations de couleur. L'ajout de FUGOFLUID dans le gâchage aide à réduire considérablement la possibilité de cette erreur.
- Ne pas utiliser avec des températures inférieures à +5°C.
- En cas d'applications à l'extérieur avec des températures élevées, éviter le séchage rapide du mastic.
- Nettoyer les outils avec de l'eau immédiatement après utilisation.
- Les revêtements appliqués sur des supports élastiques type bois, panneaux isolants, etc. doivent être jointoyer avec du **FUGOCOLOR** mélangé avec du FUGOSEAL.
- Protéger les carreaux en terre cuite avec un film de cire avant le jointoiement.
- En présence de carreaux polis ou des émaux microporeux, faire un essai sur une petite partie pour vérifier le nettoyage.
- En présence de carreaux très épais, prévoir l'utilisation du Fugocolor proportionné à la profondeur du joint. L'utilisation du FUGOFLUID facilite l'application.
- Stocker dans un endroit sec.

FUGOCOLOR 0-4



FUGOCOLOR 2-12



FUGOCOLOR 4-15

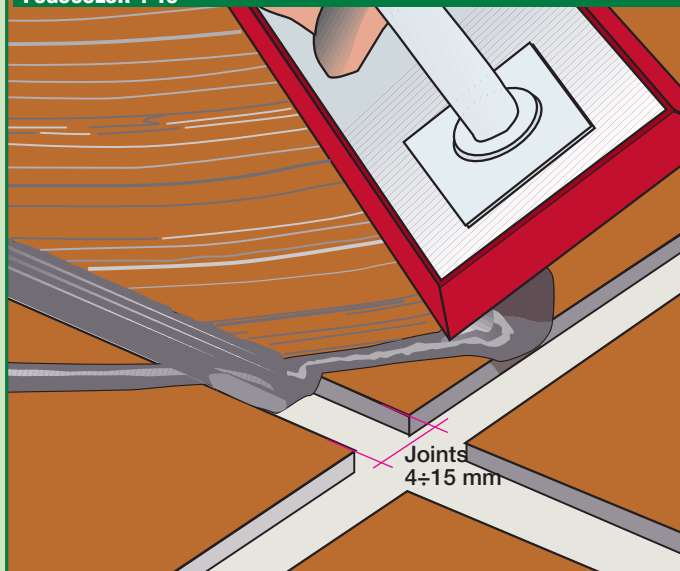
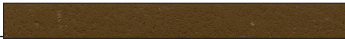


TABLEAU DES COLORIS

FUGOCOLOR 0-4

• Blanc		• Beige	
• Silver		• Beige clair	
• Gris Perle		• Marron	
• Manhattan		• Tête de Maure	
• Gris		• Jaune Ivoire	
• Anthracite		• Rose	
• Noir		• Céleste	
• Jasmin		• Azalée	
• Bahama Beige		• Vert olive	
		• Bleu clair	

FUGOCOLOR 2-12

• Blanc		• Jasmin	
• Gris Perle		• Beige	
• Gris		• Manhattan	
• Anthracite		• Marron	
• Tête de Maure		• Cotto	
• Noir			

FUGOCOLOR 4-15

• Blanc	
• Gris Perle	
• Gris	
• Anthracite	
• Noir	

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	Norme de Référence	FUGOCOLOR 0-4	FUGOCOLOR 2-12	FUGOCOLOR 4-15
Classe et typologie	EN 13888	CG2 AW	CG2 AW	CG2 AW
Aspect		Poudre	Poudre	Poudre
Couleur		voir tableau	voir tableau	voir tableau
Masse volumique apparente		1.40±0.10 kg/L	1.40±0.10 kg/L	1.40±0.10 kg/L
Eau de gâchage		18% ± 1%	24% ± 1%	30% ± 1%
Masse volumique du mélange	EN 1015-6	1.90±0.10 kg/L	1.90±0.10 kg/L	1.90±0.10 kg/L
Temps d'utilisation du gâchage (*)		60 minutes	60 minutes	60 minutes
Température d'application		+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C	+5°C ÷ +35°C
Épaisseur minimum d'application		1 mm	2 mm	4 mm
Épaisseur maximum d'application		4 mm	12 mm	15 mm
Temps d'attente - pour joint au sol après la pose du revêtement avec de la colle (*)		24 heures	24 heures	24 heures
Temps d'attente - pour joint au sol après la pose du revêtement avec un enduit (*)		10 jours	10 jours	10 jours
Temps d'attente - pour joint vertical après la pose du revêtement mural avec de la colle (*)		8 heures	8 heures	8 heures
Temps d'attente - pour joint vertical après la pose du revêtement mural avec un enduit (*)		3 jours	3 jours	3 jours
Temps d'attente - pour le passage (durcissement initial) (*)		24 heures	24 heures	24 heures
Temps d'attente - pour le durcissement final (*)		14 jours	14 jours	14 jours
Résistance à la compression - après 28 jours	EN 12808-3	≥15 N/mm²	≥15 N/mm²	≥15 N/mm²
Résistance à la compression - après des cycles de gel-dégel	EN 12808-3	≥15 N/mm²	≥15 N/mm²	≥15 N/mm²
Résistance à la flexion - après 28 jours	EN 12808-3	≥2.5 N/mm²	≥2.5 N/mm²	≥2.5 N/mm²
Résistance à la flexion - après des cycles de gel-dégel	EN 12808-3	≥2.5 N/mm²	≥2.5 N/mm²	≥2.5 N/mm²
Résistance thermique - Température d'exercice		-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C	-30°C ÷ +90°C
Résistance à l'abrasion	EN 12808-2	≤1 000 mm³	≤1 000 mm³	≤1 000 mm³
Retrait linéaire	EN 12808-4	≤3 mm/m	≤3 mm/m	≤3 mm/m
absorption d'eau - après 30 minutes	EN 12808-5	≤2 g	≤2 g	≤2 g
absorption d'eau - après 240 minutes	EN 12808-5	≤5 g	≤5 g	≤5 g
Stockage en lieu sec dans les emballages d'origine		24 mois	24 mois	24 mois

Conditions d'essai: température 23±2°C, 50±5% H. R. et vitesse de l'air dans la zone d'essai <0,2 m/s. **Les paramètres peuvent varier en fonction des conditions spécifiques du chantier: température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du fond.**

(*) Les temps exprimés sont plus longs ou plus courts en fonction de la diminution ou de l'augmentation de la température.

Conformément à la norme européenne **EN 13888** - Principes d'évaluation d'utilisation des produits et systèmes.

et les utilisations du produit. Ecart donné les nombreuses possibilités d'emploi et la possible interférence d'éléments ne dépendant pas de notre volonté, nous déclarons toute responsabilité en ce qui concerne les résultats. Il incombe à l'Acquéreur d'apprécier, sous sa responsabilité, si le produit est adapté à l'usage prévu.

PACKAGING

FUGOCOLOR 0-4

Sacs de 25 kg

Sachets de 5 kg en emballage de 5 sachets

FUGOCOLOR 2-12

Sacs de 25 kg

Sachets de 5 kg en emballage de 5 sachets

FUGOCOLOR 4-15

Sacs de 25 kg

Les données fournies sont des données moyennes indicatives, relatives à la production actuelle, et peuvent être modifiées et actualisées par INDEX à tout moment, sans préavis et à sa disposition. Les conseils et les informations techniques fournis représentant nos meilleures connaissances concernant les propriétés

• POUR TOUT RENSEIGNEMENT SUPPLÉMENTAIRE OU USAGE PARTICULIER, CONSULTER NOTRE BUREAU TECHNIQUE. • POUR UN USAGE CORRECT DE NOS PRODUITS, CONSULTER LES FICHES TECHNIQUES INDEX. •

index
Construction Systems and Products

Via G. Rossini, 22 - 37060 Castel D'Azzano (VR) - Italie - C.P.67
T. +39 045 8546201 - F. +39 045 518390

Internet: www.index-spa.com
Informazioni Tecniche Commerciali
tecom@indexspa.it
Amministrazione e Segreteria
index@indexspa.it
E-mail Dépt. export Index
index.export@indexspa.it

